

DR. OETKER – ROH- UND INNENAUSBAU

BAUBEGLEITENDE QUALITÄTSÜBERWACHUNG



BESCHREIBUNG

Es handelt sich um eine Erweiterung einer bereits bestehenden Werkanlage. Der Neubaukomplex umfasst einen zweigeschossigen, nicht unterkellerten Verwaltungsanbau in Ortbetonbauweise auf Streifenfundamentgründung. Die Außen- und Zwischenwände sind in Kalksandstein hergestellt. Die Decken- und Dachkonstruktionen sind in Betonfertigteilelementbauweise ausgeführt. Der Dachaufbau ist als klassisches Warmdach mit einer Folienabdichtung hergestellt. Die Bodenbeläge sind je nach Nutzung entsprechend ausgebildet. Der Wärmeschutz wird durch ein Wärme-Dämm-Verbund-System realisiert.



Produktion Bodenplatte

PROJEKTANSCHRIFT

Dr. Oetker Dekor Sp. z o.o.
ul. Ciechomicka 15
09-401 Płock Polen

AUFTRAGGEBER

Dr. August Oetker Nahrungsmittel KG
Technischer Service
Lutterstraße 14
33617 Bielefeld

PLANUNGS- UND AUSFÜHRUNGS- ZEITRAUM

05/2011 - 01/2012
05/2011 - 02/2012

BRUTTOGESCHOSSFLÄCHE

Neubauten ca. 4.700 m²

LEISTUNGSSCHWERPUNKTE

Baubegleitende Qualitätsüberwachung der Roh- und Innenausbauqualität des Bauvorhabens

PLANUNGSBETEILIGTE

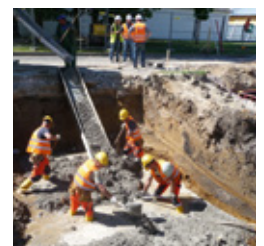
■ SKP-I: Dr.-Ing. Hartmut Kalleja

BAUKOSTEN

75.000 € (Honorar)
ca. 5 Mio. € (Gesamtbaukosten)



Lagerhalle Erdaushub



Produktion Sauberkeitsschicht

BESCHREIBUNG

Die Produktionshallen sind teils auf DSM-Bohrpfahlkonstruktionen mit Punkt- bzw. Köcherfundamenten und einer WU-Beton Bodenplatte (C30/37) ausgeführt. Das Tragwerk gliedert sich in Stahlbetonfertigteilstützen mit Stahl-dachtragwerk und Trapezblechkonstruktion als Warmdach mit Folienabdichtung. Die Bodenbe-läge sind im Rüttelbett mit säurefesten Fliesen und Verfugung ausgeführt.

Die Lagerhalle mit Verbindungsgebäude ist vollständig auf DSM-Bohrpfählen mit Träger-rost und Bodenplatte (WU-Beton) hergestellt. Das Tragwerk gliedert sich ebenfalls in Stahl-betonfertigteilstützen mit Stahldachtragwerk und Trapezblechkonstruktion als Warmdach mit Folienabdichtung. In den Lagerbereichen ist ein flügelgeglätteter Hartstoffestrich ausgeführt. Die Außenwände der Produktions- und Lager-gebäude sind als kombinierte Fassade mit teils Wärme-Dämm-Verbund-System und wärme ge-dämmten Sandwichelementen hergestellt.

Der Brandschutz wird gebäudeübergreifend durch Rauch- und Wärmeabzugsanlagen gemäß DIN 18232 mit entsprechenden Brandschutzab-schnitten und der Verwendung von A1-Baustof-fen sowie durch geplante Sprinkleranlagen in den Lagerbereichen realisiert.



Lagerhalle mit Hartstoffestrich (Ausbau)



Lagerhalle Bodenplatte

LEISTUNGSSPEKTRUM

- Fortlaufende Überprüfung der Ausführungs-qualität der Konstruktion
- Überwachung der ausgeführten Bewehrung
- Bauüberwachungsleistungen zur Betonage und zur Nachbehandlung
- Gewerkübergreifende Überwachung der Rohbau- und Innenausbauleistung
- Erstellung fortlaufender Überwachungsberichte in Deutsch und Englisch mit Mängellisten und Foto-dokumentationen

SPECHT KALLEJA + PARTNER BERATENDE INGENIEURE GmbH

Ingenieurbüro für Bauwesen

Keplerstraße 8-10 · 10589 Berlin
Tel.: +49 30 290 277 - 100
Fax: +49 30 290 277 - 999
service@skp-ingenieure.com
www.bauwerkplan.com

Geschäftsführer

Dr.-Ing. Hartmut Kalleja
Dipl.-Ing. Wolfram Steinke
Dr.-Ing. André Molkenhain
Dipl.-Wi.-Ing. Ben Stoffregen, MBA

Amtsgericht Berlin Charlottenburg
HRB 41962
USt-Id.Nr. DE136568636

Commerzbank AG
BIC: COBADEFFXXX
IBAN: DE47 1004 0000 0179 7778 00

Berliner Volksbank
BIC: BEVODE33
IBAN: DE50 1009 0000 3574 2140 08



**EIN UNTERNEHMEN DER
BAU-WERK-PLAN**